

Guía de conexión física del sensor NH₃ RS485 con el Datalogger S2100

1. Conector del sensor

- Conector de aviación **Macho, 5 pines** (IP65).
- El datalogger S2100 no incluye el conector hembra, debe adquirirse aparte.

2. Correspondencia de pines y colores.

Pin	Color de cable*	Función eléctrica
1	—	Sin conexión / Reserva
2	Rojo	VIN /VCC+/ 5V
3	Amarillo	RS485 A (T+)
4	Verde	RS485 B (T-)
5	Negro	GND/ VCC-

* Importante: los colores pueden variar según el lote o fabricante del cable. Por precaución se recomienda siempre comprobar con un multímetro

PIN CONECTOR AVIACIÓN	COLOR DE CABLE	CONEXIÓN SENSOR GASES (NH ₃ /H ₂ S)
2	ROJO	VIN/Entrada de voltaje)
3	AMARILLO	A (RS485+)
4	VERDE	B (RS485-)
5	NEGRO	GND (VCC-)

3. Verificación con multímetro

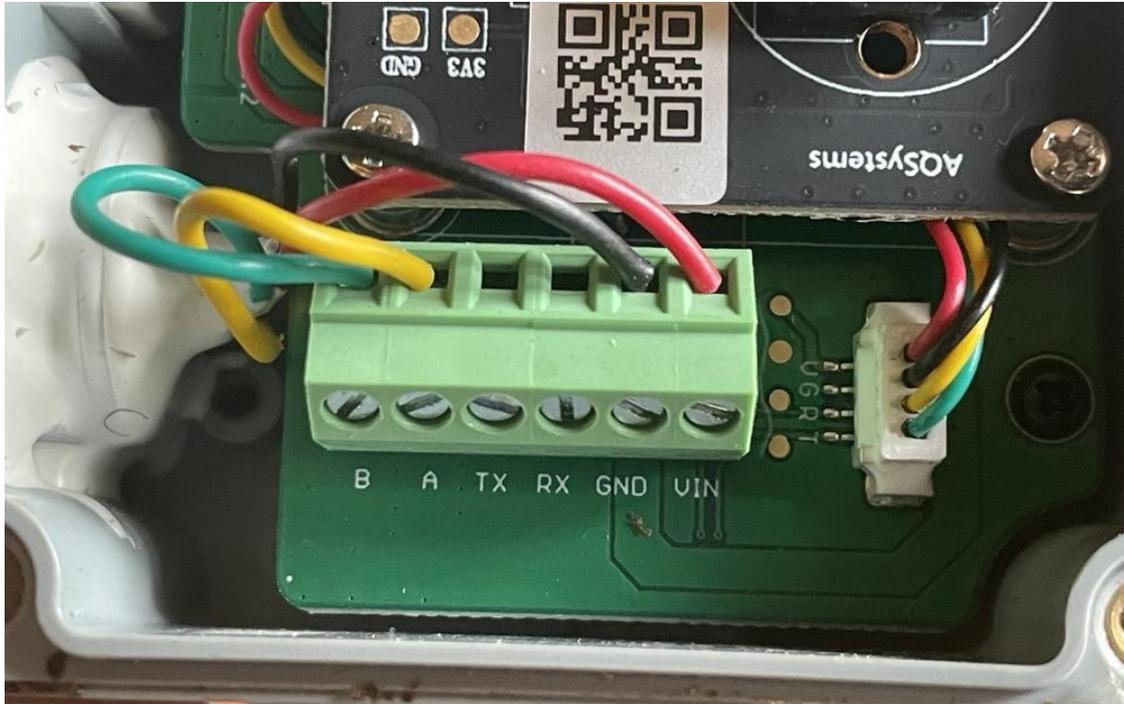
Antes de conectar al datalogger, confirmar la correspondencia pin ↔ cable.

1. Pon el multímetro en **modo continuidad** (Ω + nota musical).
2. Coloca una punta en el **cable pelado o el tornillo de la conexión** (ejemplo: rojo, VIN).
3. Con la otra punta toca uno a uno los **pines del conector de aviación**.
4. Cuando el multímetro **emita un pitido**, o marque un valor aproximado de 0 ese cable corresponde a ese pin.
5. Repite con todos los cables hasta completar el mapa.

Resultado esperado:

- Rojo ↔ Pin 2 → VCC+
- Negro ↔ Pin 5 → GND
- Amarillo ↔ Pin 3 → RS485 A
- Verde ↔ Pin 4 → RS485 B

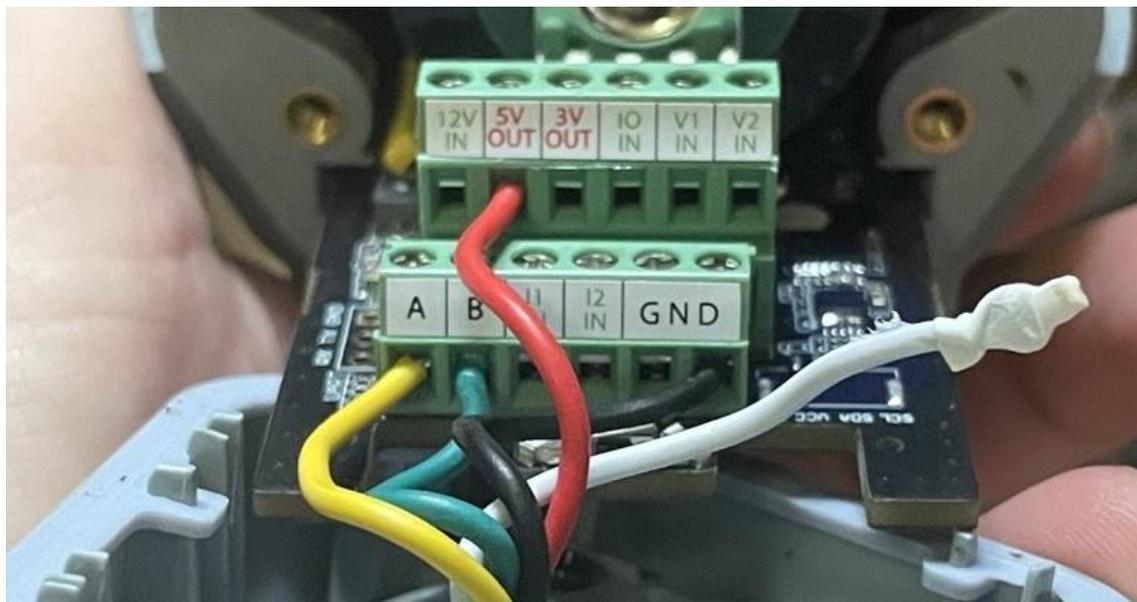
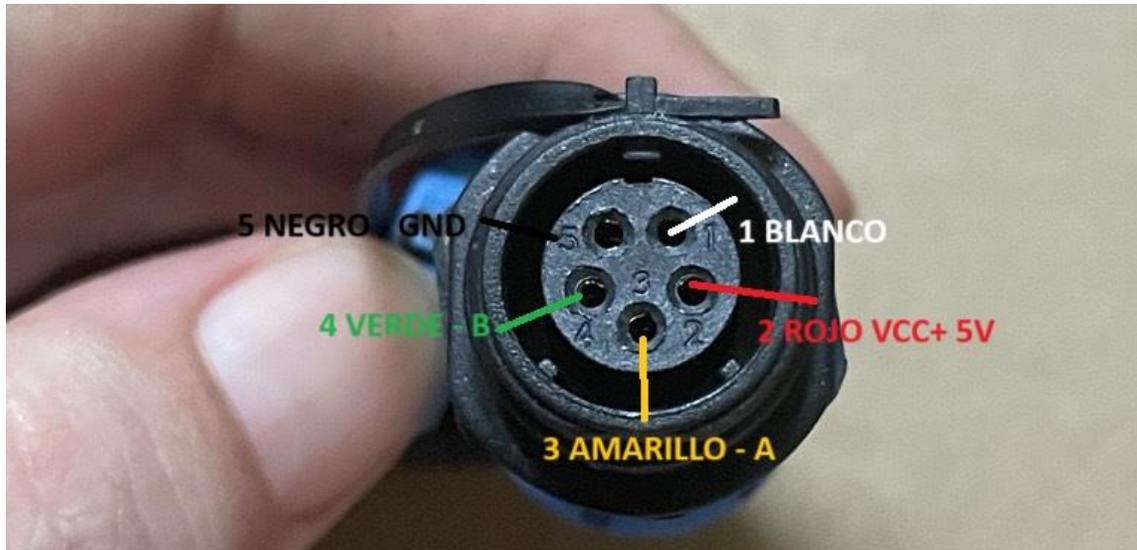




4. Conexión al Datalogger S2100

- VCC+ 5v (5 OUT) → Terminal positivo de alimentación del logger.
- GND → Terminal negativo de alimentación del logger.
- RS485 A (Amarillo) → A+ / D+ del puerto RS485.
- RS485 B (Verde) → B- / D- del puerto RS485.

PIN CONECTOR AVIACIÓN	COLOR DE CABLE	CONEXIÓN DATALOGGER
2	ROJO	VCC+ 5V
3	AMARILLO	A (RS485+)
4	VERDE	B (RS485-)
5	NEGRO	GND (VCC-)



5. Recomendaciones prácticas

- Si compras el conector hembra con cables ya soldados, **verifica siempre la correspondencia usando el multímetro.**
 - Ejemplo: si el fabricante pone un cable blanco en el pin 2, **etiquétalo en rojo** para que quede claro que corresponde a VCC+.
- Añade **etiquetas de color o numeración** en cada cable para evitar errores futuros.
- Si haces la soldadura tú mismo, sigue el diagrama de colores de la tabla.
- En caso de duda, mide con el multímetro antes de conectar al datalogger.

SP13
5 PIN

